

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



Gawron & Co. (GmbH & Co. KG)
Industriestraße 15
25462 Rellingen

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-204-1201 HS 1004/15

Der Geltungsbereich die Einzelheiten der Überprüfung sind zu entnehmen sowie der Rückseite sowie unserem

Bericht-Nr.: 1201Z100414 / SAP-Nr.: 8112519888

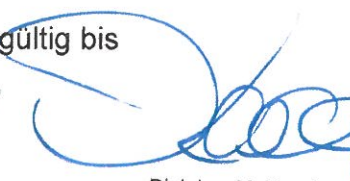
Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2017

Hamburg, 07.10.2015




Dipl.-Ing. M. Kaschner
Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle, Kennnummer 0045



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Gawron & Co. (GmbH & Co. KG), 25462 Rellingen
Zert.-Nr.: 07-204-1201 HS 1004/15
Ausgabedatum: 07.10.2015

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2, $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1 nach „Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-30.3-6 vom 22. April 2014“

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2
141 WIG Wolfram Inertgas Schweißen, manuell	8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Andy Hillebrand	SFT (EWT)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson S ¹⁾
Volker Gawron	SFI (EWE)	Vertr. d. verantw. Schweißaufsichtsperson C
Alexander Meyn	SFM (EWS)	Unterst.. d. verantw. Schweißaufsichtsperson B
Olaf Schell	SFM (EWS)	Unterst.. d. verantw. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

¹⁾ Im Geltungsbereich DIN EN 1090-2, Tab. 14 und 15 max. Profilwanddicken beachten

Anmerkung: Dieses Zertifikat wird aufgrund aktualisierter Herstellerangaben, mit dem Revisionsstand 1, neu ausgestellt.